#### 地球温暖化に関する中部カンファレンス 2019年2月8日

## 株)ジェイテクトの環境取組み

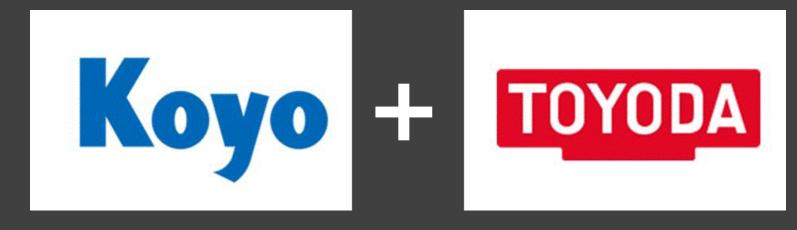
株) ジェイテクト 環境部

### はじめに・・・



### What's JTEKT

## ジェイテクト:2006年発足



光洋精工:1921年設立

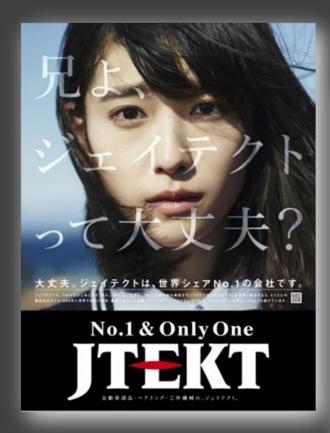
(大正10年)

※当時は光洋精工社

豊田工機:1941年設立 (昭和16年)

※2社合併

## はじめに・・・



歴史は、わたしたちがわたしたちである証。 つくるために必要なものは、すべてつくる、そんなジェイテクトにもひとつ、つくれないものがある、今日まで 取い、受け無いできたジェイテクトの土台、歴史だ、1921年、現代の産業では何をつくるにも必要不可欠な ペアリングがこの回に普及する以前から、ペアリングの回席化を行動し、あらゆる産業を撃略期から支えつづけた 第1、1941年、自由市の国産化を夢み、すべての機械工業の原動力となる工作機械の国産化を皮 切りに、自動車工業はもちろん、この間の機械工業の確をつくってまた雰囲工機。この二つの会社を推議として、 最多の困難を乗り越え、現在まで数々と前がれてきたジェイテクトの歴史は、いわば、ジェイテクトがジェイテクト である証だ、光洋韓工と費出工機。ふたつの歴史が明った技術力をひとつにして、ジェイテクトは未来をつくる。 1988年、世界で初めてEPS(電動パワーステアリングシステム)の関係・量産に成功して以来、ずっとNo.1 シェアを誇り、いまや世界シェア約30%に達するEPSのトップメーカーのジェイテクト、その他会として、クルマの 先達運転支援システム(ADAS)の開発を支えていく。それは、事故などの可能性を事情に弊知し回避する。 自動運転へとつながっていくシステムだ。そして、1970年代からずっと、豊田生産方式の連化を支えてきた ジェイテクトが異葉するのは次代のモノづくり「toE」(Internet of Everything)、それは、つながる だけではない、人も政権も一緒に成長できるスマートファクトリー。世界のモノづくりを一度させる可能性を絡め ている。いつか世界の当たりまえとなり、ジェイテクトの歴史となっていく来来を、わたしたちはつくりつづける。 歴史ある若い会社、 ジェイテクト。 No.1 & Only One



## ジェイテクト グループビジョン



# No.1 & Only One

ー より良い未来に向かって -

私たちジェイテクトグループは、お客様、サプライヤー、従業員との和を大切にし、 「価値づくり」「人づくり」を通じてナンバーワン、オンリーワンの商品・サービスをお届けしまう

お客様の期待を超える

#### 「価値づくり」

商品・サービスを通じて、 お客様の期待を超える価値を 提供します 世界を感動させる

#### 「モノづくり」

匠の技を極め、 ダントツ品質のモノづくりを 追求し続けます 自ら考動する

#### 「人づくり」

ジェイテクトグループの一員として 自身と誇りと情熱を持ち、自ら考え 行動する人を育てます

## 会社概要



■本店、本社所在地

本店、大阪本社 大阪市中央区南船場3丁目5番8号

名古屋本社 名古屋市中村区名駅4丁目7番1号 ミッドランドスクエア15

■資本金

455億91百万円

※2018年3月現在

■売上高

1兆4412億円(連結) 6,471億円(単独) ※いずれも2018年3月期

■従業員数

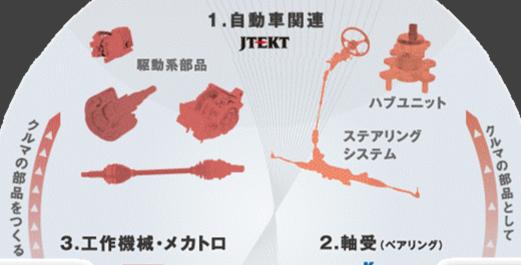
49,589名(連結)11,763名(単独)※いずれも2018年3月期

Koyo

TOYODA

#### JTEKT 自動車部品

安心・安全・快適のために。システムサプライヤーとして ベアリングからステアリング、駆動部品まで、幅広い機能 を支えています。



#### TOYODA

工作機械: メカトロニクス

ものづくりで日本の力になりたい。製造業の高品質・ 効率化を支えるため、工作機械から製造ラインの効率 化までご提供します。



TOYODA

Koyo

工作機械の部品と

工作機械で軸受をつくる

#### Koyo (產業機械関連部品)

ジェイテクトの培ってきた技術は、風力発電や鉄道、航 空機から鉄鋼や半導体の製造設備まで、あらゆる分野

に根付いています。

## 会社概要

#### TOYODA

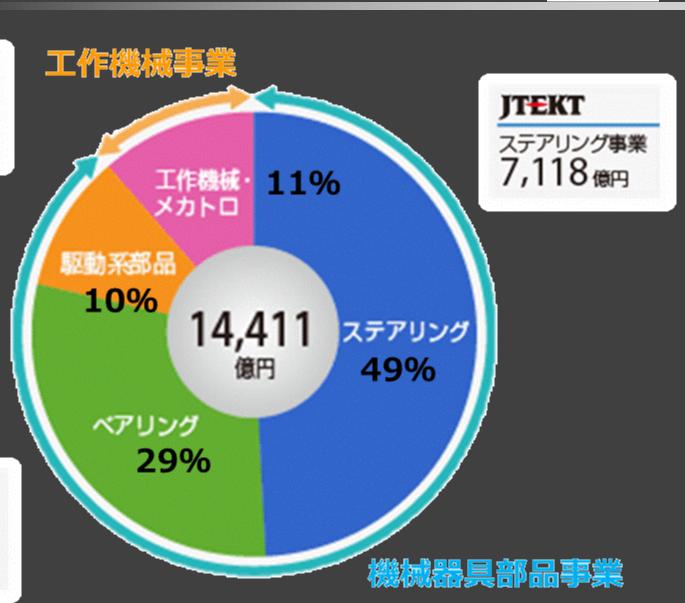
工作機械・メカトロ事業 1,615<sub>億円</sub>

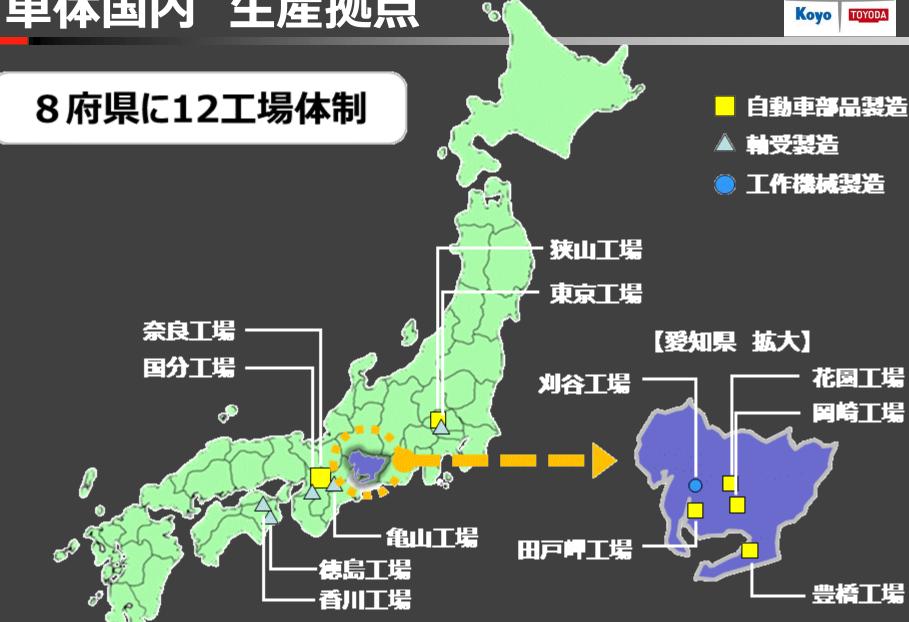
#### **JTEKT**

駆動事業 1,454<sub>億円</sub>

#### Koyo

軸受(ベアリング)事業 4,223億円





## 連結会社 (生産会社)



海外グループ:39 国内グループ:19 ISO14001認証取得 海外グループ:39社

国内グループ: 19社



## 推進体制

#### 地球環境保全委員会

委員長 取締役社長

#### 内部環境監査員チーム

#### 環境管理責任者

※現在は、取締役常務役員

#### 連結

国内

ジェイテクトグループ環境連絡会

海外

ジェイテクトグループ環境連絡会

#### 単体:環境専門部会

- (1) 環境対応製品対策部会
- (2) 温暖化対策省エネ部会
- (3) 生技革新CO<sub>2</sub>削減部会
- (4) 物流部会
- (5) 資源循環部会
- (6) 環境リスク社会貢献部会

各工場 工場環境保全委員会

#### 工場以外※

- (1) 名古屋·大阪本社
- (2) 営業支社
- (3) 物流センター

※第3者認証 範囲外



TOYOTA
トヨタグループ



#### お取引さま

自動車、鉄道 農業機械、建材 医療機器 ほか

## 環境の取組み

|                  | 91~05年       | 06~10年               | 11~15年     | 16~20年   |
|------------------|--------------|----------------------|------------|----------|
| 背 景              | ▼京都議         | 定書(97年)              | <b>▼</b> パ | J協定(15年) |
|                  | トヨタ自動耳       | _<br>三 — 環境チャレンジ<br> | 2050公表▼    |          |
| 環境取組みプラン (5ヵ年計画) | 第1~3次        | 第4次                  | 第5次        | 第6次      |
|                  | 2006年合併      |                      |            |          |
| 豐                | 田工機          | ジェ                   | イテクト       |          |
| <b>ਮ</b>         | <b>詳精工</b>   |                      |            |          |
| ジェイテク            | <b>-環境</b> が | <u>沙,</u>            | 16年/5月))   |          |

## 2020年環境行動計画 (第6次取組みプラン)



- ・「環境チャレンジ2050」から**バックキャスティング**
- ・5年度ごとに目標を設定(2016年~2020年)

| 区分             | 2020年目標                               |  |  |
|----------------|---------------------------------------|--|--|
| 1 製品・技術        | ・CO2削減貢献量:80万 <sup>ト</sup> >/年以上      |  |  |
|                | ※ジェイテクトグループ全体のCO2排出量と同等以上のCO2を製品により削減 |  |  |
| 2 低炭素<br>社会の構築 | 【単体】                                  | (CO2排出量:原単位目標×生産量)<br>CO2原単位:15%減(2008年度比)<br>物流CO2原単位:8%減(2012年度比)        |  |
|                | 【グローバル】                               | CO2原単位 : 10%減(2012年度比)   |  |
| 3 循環型<br>社会の構築 | 【単体】                                  | 廃棄物原単位 : 18%減(2008年度比)<br>梱包資材原単位 : 8%減(2012年度比)<br>水使用量原単位 : 8%減(2012年度比) |  |
|                | 【グローバル】                               | 廃棄物原単位 : 8%減(2012年度比)<br>水使用量原単位 : 8%減(2012年度比)                            |  |

### 2020年環境行動計画

### 2018年度上期 目標達成状況(公表)

| 1 製品·技術        |          |       |    |           | $\bigcirc$ |    |      |    |
|----------------|----------|-------|----|-----------|------------|----|------|----|
|                |          | グローバル |    | グローバル(連結) |            |    |      |    |
|                |          | 全体    | 単体 | 国内        | 欧州         | 北米 | アセアン | 中国 |
| 2 低炭素<br>社会の構築 | CO2原単位   | 0     | 0  | ×         | 0          | 0  | ×    | 0  |
|                | 物流CO2原単位 |       | 0  |           |            |    |      |    |
| 3 循環型<br>社会の構築 | 廃棄物原単位   | ×     | 0  | 0         | ×          | 0  | ×    | 0  |
|                | 梱包資材量原単位 |       | 0  |           |            |    |      |    |
|                | 水使用量原単位  | 0     | 0  | 0         | 0          | 0  | ×    | 0  |

### 環境チャレンジ2050



- ・2050年に向けた、オールジェイテクトの環境取り組み指針
- ・環境負荷の極小化、環境価値の最大化に向けた5つのチャレンジ

| ************************************** |  |  |
|--|--|--|
| 区分                                     | 指 針  | SDGs   |
| 1   製品•技術                              | ・製品・技術開発力を活かし<br>環境社会へ貢献                         | 12 its Product (13 CLIMATE CONTINUE AND PRODUCTION AND PRODUCTION (13 CLIMATE CONTINUE AND PRODUCTION AND PRODUCTION (13 CLIMATE CONTINUE AND PRODUCTION A |
| 2   低炭素<br>社会の構築                       | ・製品のライフサイクルで排出される<br>CO2の極小化<br>・工場で排出されるCO2の極小化 | 7 MTSGEARL AND 9 MUSTITY NOVATOR (12 KSUPOGRE) (12 KSUPOGRE) (13 AFTEN AND PRODUCTION AND PROD |
| 3 循環型<br>社会の構築                         | ・排出物の極小化と再資源化の拡大<br>・水使用量の極小化                    | 6 GLAN MACTER 12 ESPONSELE CONCLINENTS MOTIVOTOR MOTIVOTOR  安全な水とトイル 作る/使う責任   |
| 4   自然共生·<br>生物多様性                     | 関係機関と連携し、<br>自然共生・生態系保護活動を推進                     | 12 NDCXXXII (14 INT NO DE TO |
| 5   環境<br>マネジメント                       | 地球環境保全を積極的に進められる<br>企業風土と人づくり                    | 4 SOULITY 17 PAZINERSHIPS POR INC IGALS POR INC IGALS 「  |

### CO2ゼロチャレンジ

生産技術革新



排出量原単位を2001年度比

2020年: 1/2

2030年: 1/3

#### CO2チャレンジ2050

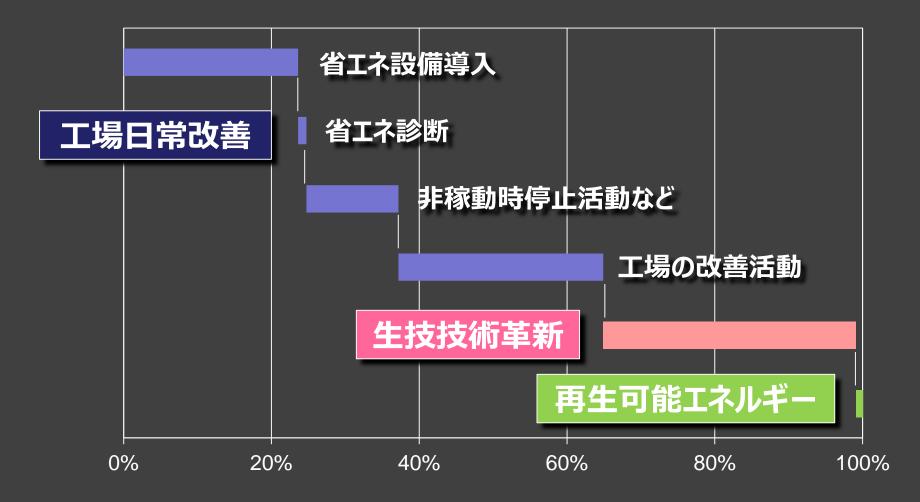
再生可能 エネルギー 熱処理技術 生産性向上 排熱再利用 設備の高効率化 省エネ診断 エネルギー見える化

工場の日常改善



### CO2ゼロチャレンジ

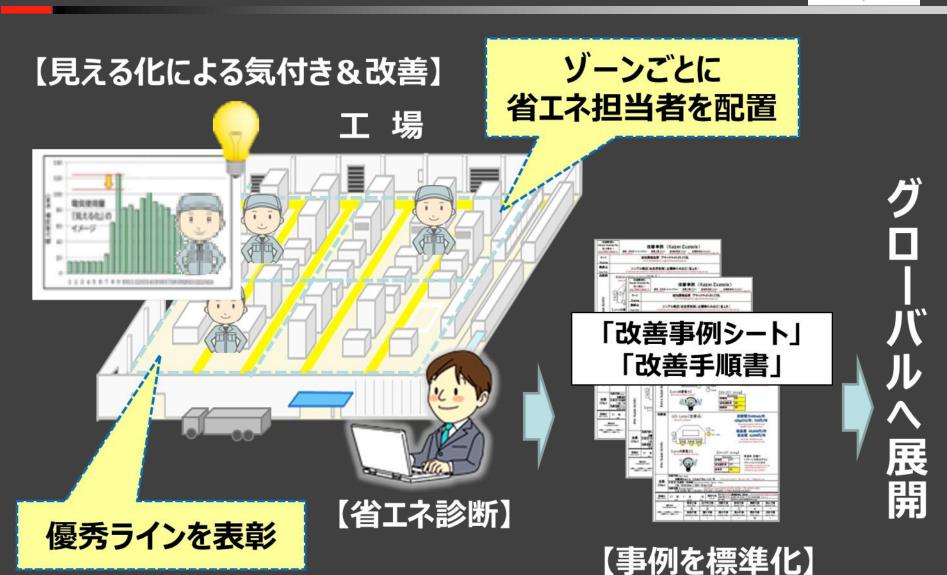
#### 2020年 原単位1/2化に向けた シナリオ積上げ状況



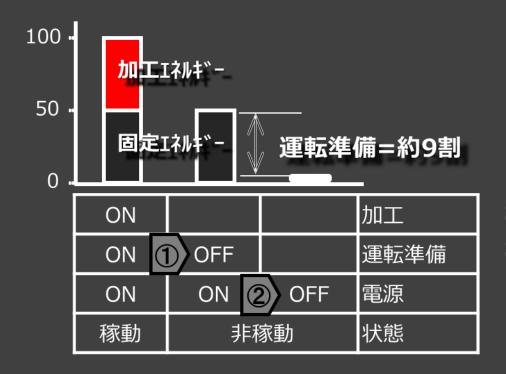
※削減量:約5万~(18~20年)

### エネルギーの見える化による改善





### 非稼動停止活動



Step-①:運転準備OFFを優先

Step-②:全ての電源をOFF

- ・状態の見える化:停止できる設備に札掛け ⇒現場で誰でも気付く事が出来る
- ・マップ化して管理(非稼動時停止MAP)
  - ⇒改造が必要な設備の洗い出しから予算を確保



### 自然共生活動



#### ジェイテクトの自然共生活動は、

- ·On-Site: 各工場に生息、生育する「希少な生き物の保全」
- ·Off-Site:各工場を取り巻く「地域の自然環境の整備」
- ・継続的に自然共生取組みを図るための 「環境人材の育成」 の3つの取組みを柱として進めています。







### 生物多様性 17年度の取組み



亀山工場、伊賀試験場

伊賀試験場 自然共生の森植樹活動

奈良工場

ニッポンパラタナゴ里親

国分、奈良工場

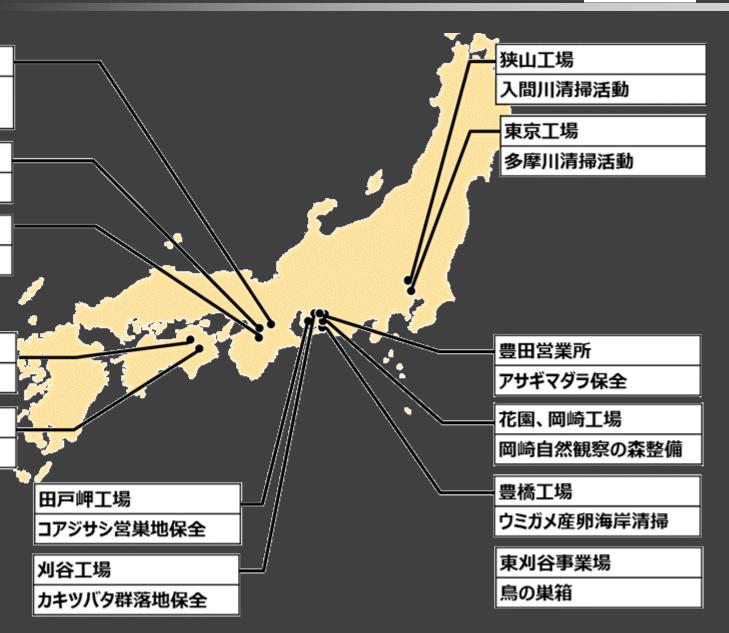
大和川清掃活動

香川工場

里海活動

徳島工場

とくしま協働の森事業



### 生物多様性 地域連携



伊賀試験場 「社会貢献の森」提携 相手先:林野庁 三重森林管理署さま



田戸岬工場 「コアジサシ 営巣地保全に向けた協定」 相手先:西三河野鳥の会さま



奈良工場 「ニッポンバラタナゴの里親認定」 相手先:近畿大学さま

## ESG/情報開示



### 社外からの評価

| 対 象                                     | 結 果             |
|---|-----------------|
| 日経)環境経営度ランキング                           | 16位(468点)       |
| CDP評価                                   | 気候変動:A-評価       |
| <b>**CDP: Carbon Disclosure Project</b> | 水 : <b>B 評価</b> |



### ESG/情報開示



#### ESG投資 格付け取得に向けて

・開示情報の見直し (2018年8月 Web公開)

|             | 項目            | 対 応 (開示情報の見直し)          |  |
|-------------|---------------|-------------------------|--|
| 1           | 危険廃棄物の排出実績    | 単体+連結の排出実績(3年分)を掲載      |  |
| 2           | VOC排出量実績      | PRTR排出・移動量からVOCのみ集計を追記  |  |
| 3           | サプライヤーのモニタリング | 製品環境委員会による仕入先監査の取組み     |  |
| 4           | 種類ごとの原材料使用量   | 単体における種類別 資材/副資材購入実績の記載 |  |
| <b>(5</b> ) | 環境面での罰金・罰則    | 罰金・科料・訴訟等の有無            |  |
| <b>6</b>    | ISO14001取得状況  | 単体+連結における認証取得事業所を追記     |  |

- ・今後の課題
  - -SBTの設定&登録 ⇒「原単位目標」から「総排出量目標」へ
  - -TCFDへの対応など

**\*\*SBT: Science Based Targets** 

**XTCFD**: Task Force on Climate-related Financial Disclosures

## 最後に・・・

#### グローバル環境メッセージ





## ご静聴ありがとうございました

